

ПЛИТОНИТ СуперКамин ТермоКлей

Ширеци устувор ба гармӣ бо нахҳои мустаҳкамкунанда барои рӯйкашкунӣ танӯрҳо ва каминҳо C2 TE, ГОСТ Р 56387



Бартариятҳо:

- Мустаҳкамии баланди пайвастгавӣ
- Устувори баланд ба тарқишҳо
- Барои корҳои беруна ва даруна

Хароҷот

25 кг ба 9 м²*

Ҳангоми ғавсии қабат 3 мм

СОҲАИ ТАТБИҚКУНӢ

Ширеҷ барои лавҳаи танӯр. Барои ширеҷкунии лавҳаи рӯйкашкунӣ аз керамика, керамогранит, санги табиӣ ва сунъӣ ҳангоми ороиши сатҳҳои хишти танӯрҳо, каминҳо ва асосҳои бетони гирифта ба таъсири ҳароратӣ аз дарун ва беруни биноҳо таъин гардидааст.

ТАВСИЯҶО ОИД БА ИСТИФОДАБАРӢ

Ҳарорати чоки ширеҷӣ дар ҷараёни истифодабарӣ — то +150°C. Фраксияи максималии пуркунанда — 0,63 мм. Ғавсии максималии чоки ширеҷӣ — аз 2 то 5 мм.

ХАРОҶОТИ МАВОД

1,4-4,5 кг/м² вобаста аз баландии дандонаи андова.

ШАРТҲОИ ГУЗАРОНИДАНИ КОРҶО

Ҳангоми иҷроиши корҳо ва дар давоми 7 шабонарӯзи баъдина, ҳарорати ҳаво ва асос бояд дар ҳудуди аз +5 °C то +30 °C бошад. Ҳарорати омехтаи маҳлулӣ дар ҷараёни гузаронидани корҳо бояд аз +10 °C то +30 °C бошад. Оташгирони танӯрҳо ва каминҳоро на пештар аз 7 шабонарӯз баъд аз анҷоми ҳамаи корҳо бо пунтазам баланд кардани ҳарорати гармшавӣ ба амал бароред.

ОМОДАКУНИИ АСОС

Асос бояд мустаҳкам, бе тарқишҳо, тозашуда аз лой, ифлосӣ, чанг, рағванҳо, чарбуҳо, рангҳои дилхоҳ ва унсурҳои ба қабат ҷудошаванда бошад. Тарқишҳо, кафиданҳо, чуқуриҳо бояд пешакӣ бо таркиби таъмирии ПЛИТОНИТ СуперКамин ТермоРемонт пур карда шаванд.

Пеш аз ҷобачокунии лавҳа, чокҳо аз маҳлули лойиро дар хиштчинӣ пешакӣ ба чуқурии на камтар аз 5 мм васеъ кардан ва бо таҳранг (масалан, «ПЛИТОНИТ Грунт») коркард карда, 2 шабонарӯз то корҳои рӯйкашкунӣ чокҳоро бо омехтаи ширеҷӣ пур кардан лозим аст. Дар ҳолати истифода аз маҳсулоти хатти ПЛИТОНИТ СуперКамин ҳангоми хиштчинӣ, таъмир ва андовакунии деворҳои беруна, протокураи нишондодашуда ҳатмӣ нест. Ба истифодабарии омехта дар сатҳҳои бо маҳлулҳои сементӣ андовакардашудаи қабатҳои ҷудошуда ва тарқишҳо надошта дар натиҷаи истифодабарии дурудароз дар ҳарорати то +150°C иҷозат дода мешавад.

ОМОДАКУНИИ ОМЕХТАИ МАҲЛУЛӢ

Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшоки истифода баред. Таносуб ҳангоми аралашкунӣ: ширеҷ барои лавҳа — ба 1 кг омехтаи хушк ширеҷ 0,22-0,26 л об (5,5-6,5 л ба 25 кг) талаб карда мешавад. Омехтаи хушкро ба миқдори пешакӣ ченкардашудаи об дар ҳарорати хона резед ва дар давоми 2-3 дақиқа бо ёрии миксери барқӣ ё ки пармаи барқӣ (600 гардиш дар як дақиқа) бо мулҳақа то ҳосил шудани консистенсияи яхела омехта кунед. То таҳшин шудани омехтаи маҳлулӣ 10 дақиқа интизор шуда, такроран омехта кунед. Вақти истифодабарии омехтаи маҳлулии омода — на бештар аз 4 соат.

ТАРТИБИ КОР

Омехтаи маҳлулии оmodаро ба асос бо ёрии андоваи пӯлодин баробар моled ва сохтори шонамонандро бо андоваи пӯлодини дандондор офаред. Омехтаи маҳлулиро ба чунин майдон моled, ки бо лавҳа дар давоми 30 дақиқа (вақти кушоди кор) рӯйкаш кардан мумкин аст. Бодғарҳо, ҳарорати баланд, инчунин ҷаббиши баланд ин вақтро кам мекунанд. Лавҳаро ба омехтаи маҳлулии ширеҷӣ ҷобачо кунед ва бо ҳаракатҳои хурди гардишӣ ба он пахш кунед. Мавҷеҳои лавҳа бояд дар давоми 25 дақиқаи оянда таҳрир карда шавад. Дар ҳолати дар сатҳи ширеҷи молидашуда қишри хушкшуда ҳосил шуданӣ, омехтаи маҳлулиро гирифтани ва ба наваш иваз кардан лозим аст. Лавҳаро бо чокҳои кушод ҷобачо карда, бо лавозимоти мутобиқ ҳамвор кунед.

Диққат

Ҳангоми иҷроиши корҳо талаботи СНиП 41-01-2003 бояд риоя карда шавад. Ба расиши маҳлул ба маснуоти филизӣ роҳ надихед. Чоки ҳароратӣ бояд на камтар аз 5 мм-ро ташкил диҳад. Танӯр, камин, қубур набояд бо сохтори сохтмони хона саҳт мустаҳкам карда шуда бошанд. Иҷроиши корҳо оид ба чидани хиштҳои танӯрҳо бо усули яхкунонӣ, инчунин истифодабарии хишт ва маҳлули сард иҷозат дода намешавад. Тавсифномаҳои нишондодашуда ҳангоми ҳарорати муҳити атроф 20±2°C, намнокии нисбии ҳаво 60±10% эътибор доранд. Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастурамалҳо оид ба бурдани корҳои ҷамъиятӣ ва техникаи бехатарӣ дар сохтмон дастур бояд гирифт. Ҳангоми зарурияти таъмири банъдинаи чокҳои хиштчинӣ аз ПЛИТОНИТ СуперКамин ТермоРемонт истифода баред. Дар ҷараёни гузаронидани корҳо омехтаи маҳлулиро давра ба давра омехта кардан тавсия дода мешавад. Иловакунии иловагии об ба омехтаи маҳлулӣ омода манъ аст.

ЧОРАҲОИ ЭҲТИЁТ

Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи СтД 12.1.007 мансуб аст. Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастпӯшакҳо, айнакҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред. Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидани дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед. АЗ КҮДАКОН ЭҲТИЁТ КУНЕД!

ШАРТҲОИ НИГОҲДОРӢ ВА ҲАМЛУ НАҚЛ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиётӣ тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шавад. Лимчаҳо бо омехтаи хушкро дар биноҳои пӯшидани хушк дар шароити таъминкунандаи

нигоҳдории бандубаст ва пешгирӣ аз намнокшавӣ нигоҳ доред. Мӯҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда — 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол бо риояи шартҳои ҷамлу нақл ва нигоҳдорӣ.

ТАРКИБ

Реги квартсӣ, пайваस्तкунандаи баланднишонаи сементӣ, иловаҳои модификатсиякунанда, нахҳои мустаҳкамкунанда.

КАФОЛАТИ ИСТЕҲСОЛКУНАНДА

Истеҳсолкунанда мутобикати омехтаро ба талаботи шартҳои техникӣ ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҷамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеҳсолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбиниғардида ҷавобгарӣ надорад. Фарқият аз вазни ҳолис тибқи СтД Р 8.579-2001. Маҳсулот барои истифодабарӣ дар ҳамаи намудҳои сохтмони граждани (Аэфф<370 Бк/кг; I дараҷаи маводҳо аз рӯи СанПиН 2.6.1.2523-09 (НРБ 99/2009) иҷозат дода шудааст.

Тавсифномаи техникӣ

Фраксияи максималии пуркунанда	0,63 мм
Вақти кушоди кор, на кам аз	30 дақ
Вақти истифодабарии омехтаи маҳлулии омода на бештар аз	4 с
Ғавсии чоки ширеҷӣ, то	10 мм
Мустаҳкамии пайвастшавӣ баъд аз нигоҳдорӣ дар муҳити ҳавой-хушк, МПа, 28 шабонарӯз	≥1,3 МПа
Мустаҳкамии пайвастагии ширеҷӣ баъд аз нигоҳдорӣ дар ҳароратҳои баланд, МПа	≥1 МПа
Мустаҳкамии пайвастагии ширеҷӣ баъд аз нигоҳдорӣ дар муҳити обӣ, МПа	≥1 МПа
Мустаҳкамии пайвастагии ширеҷӣ баъд аз яхкунони давраӣ ва аз ях фаромадан, МПа	≥1 МПа
Ғечидани омехтаи маҳлулӣ аз сатҳи вертикалӣ, на беш аз	0,5 мм
Ҳарорати татбиқ	аз +10°C то +30°C
Тамғаи маҳлул аз рӯи тобоварӣ ба сармо, на кам аз	F100

Маслиҳатҳои муҳим

Маслиҳатҳо ва тавсияҳо дар бораи он, ки чӣ тавр танӯрро бо дастони худ сохтан мумкин аст, дар сомонаи нави мо superkamin.ru ёфта метавонед. Дар ин ҷо лоиҳаҳои танӯрҳо ва каминҳо ҷамъоварӣ ва интишор карда мешаванд. Тартибгузори танӯр барои ҳар як қатори хиштчинӣ пешкаш шудаанд. Шумо танӯрро бо дастони худ, бо истифода аз дастурамали муфассал ва нақшаҳои касбии Печных дел мастеров сохта метавонед.

Бо ёрии маҳсулоти хатти PLITONIT СуперКамин шумо камин, танӯри барбекю, танӯр барои ҳаммом, танӯри шведка, танӯри зери дег, танӯри зери манқал ва намудҳои дигари танӯрҳоро сохта метавонед.

Барои чидан, таъмиркунӣ ва андовакунии хишти гилбӯтагӣ аз PLITONIT СуперКамин ОгнеУпор истифода баред. Барои андовакунии танӯр ё ки камин аз PLITONIT СуперКамин ТермоШтукатурка истифода баред.